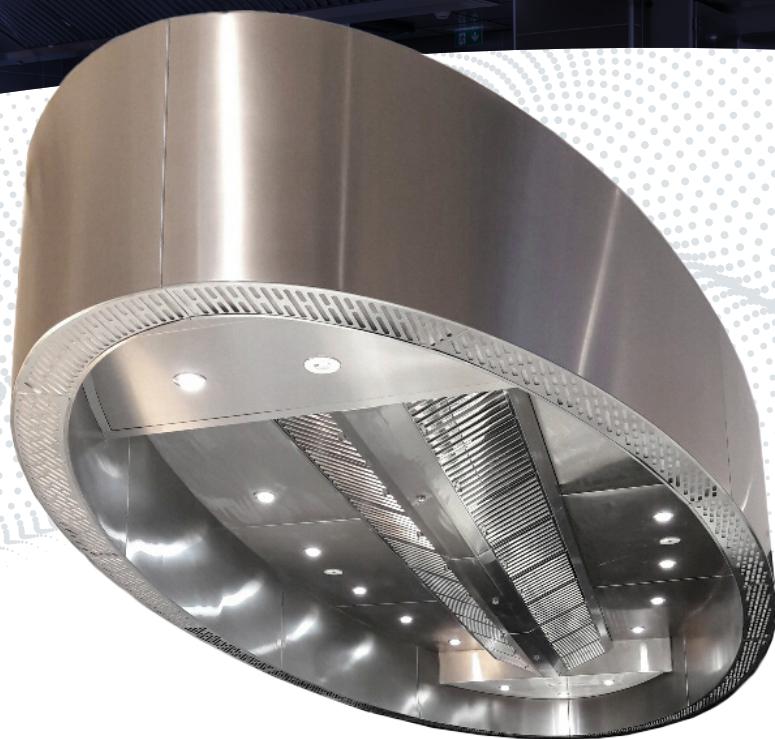




CUISINE



## HOTTE MAGIFORM



Sélection avec le  
logiciel DébitChef



Transport par  
camion Saftair

### Les + produits

- Pour réaliser une hotte aux lignes fluides tout en conservant le meilleur des technologies de captation de polluants
- Transforme le dispositif de ventilation en décor, dans le respect des obligations fonctionnelle et réglementaire

[www.saftair.fr](http://www.saftair.fr)

Constructeur de matériels aérauliques

Tél : +33 (0)2 35 04 69 15 – e-mail : [saftair@saftair.com](mailto:saftair@saftair.com)

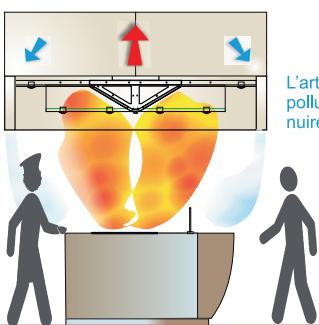
Siège social et Usine : 15 rue du Levant – 76590 Torcy-le-Petit

Direction commerciale : Immeuble Le Garden – 23 rue de la Maison Rouge – 77185 Lognes



Bien plus que de la ventil'

## SCHÉMA DE PRINCIPE



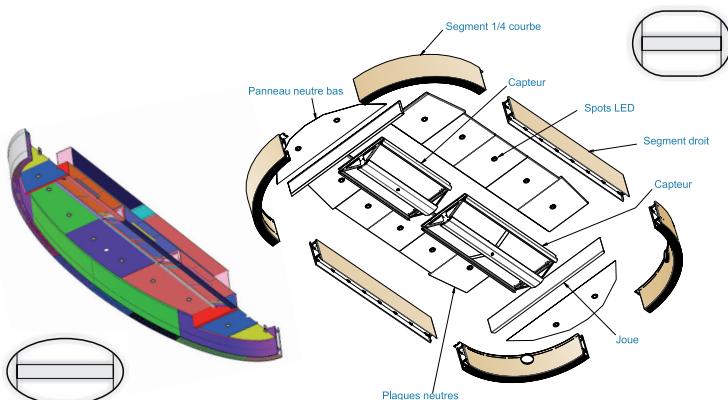
L'art de cantonner les polluants sans jamais nuire au confort.

## CARACTÉRISTIQUES

- Capteurs, panneaux et parois des segments périphériques en inox brossé grain 220 18/10 (AISI 304 EN 1.4307)
- Ossature du squelette des segments en aluminium
- Cantonement périphérique des fumées et vapeurs par l'appui d'un dispositif à écoulement d'air intégré. Diffusion par déplacement d'air à très basse vitesse. Technique grand confort sans sensation de courant d'air



- Points d'ancrage définis par le B.E. de Saftair
- Eclairage réalisé par des spots à LED pour une luminosité globale de 500 Lux/m<sup>2</sup>. Spots étanches IP65



## APPLICATIONS

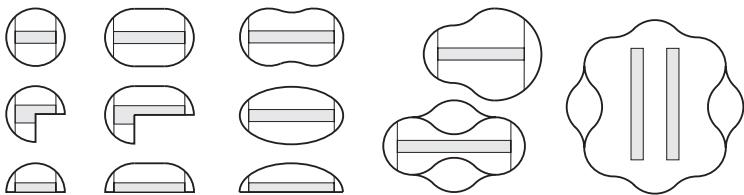
- Idéale pour une cuisine démonstrative
- Destinée à la captation et au cantonnement efficaces de polluants délivrés par les postes de cuisson en ouverture libre sur la zone commerciale
- Adaptable à tous types de cuisson dans le respect des règles de débordement sur équipements
- Adaptable à toutes configurations de plan de cuisson



Consultez notre catalogue en ligne

## COMPOSITION DE FORME

- Toutes sortes de formes fluides
- Par assemblage de différentes formes de segments, le contour de la hotte formera la géométrie recherchée. Une fois le contour défini, l'implantation des capteurs/ filtres s'organisera suivant les équipements à recouvrir. Les extrémités sont conçues pour les liaisons aérauliques de compensation
- Sur demande spécifique, la construction peut être définie au travers de segments réalisés entièrement sur mesure. Recherche d'une forme particulière (Etude de faisabilité préalable)
- Une réalisation formée sur gabarits permettant d'avoir une tolérance minime et une finesse d'exécution parfaite. L'assemblage entre segments donnera à la forme un aspect uni malgré les jonctions



Ex. de formes - La forme générale dépendra essentiellement de la taille de la hotte. Avec un min. de 2 500 x 1 250 mm. La hotte est livrée en pièce détachées

### Segments standards

- Segments cintrés en 1/4 et 1/8 de rond
- Rayon extérieur min. de 1 250 mm et maxi. de 1 500 mm
- Cintrage intérieur ou extérieur
- Segments droits de 500 mm à 2 000 mm
- Réalisation de chaque segment avec un squelette de renfort, platines d'assemblage, diffuseur à écoulement avec média filtrant et longerons pour supportage. Certains sont munis d'un piquage aéraulique

Sur demande, nous pouvons réaliser des segments sur mesure. Sous réserve de la faisabilité liée aux contraintes techniques de cintrage. Analyse préalable et gratuite par notre B.E. Saftair.

