



## PLAFOND ESPACE VOLUM



Sélection avec le logiciel DébitChef



Transport par camion Saftair

### Les + produits

- Faible hauteur (300 mm) pour une parfaite intégration au bâti
- Captation des polluants sur l'ensemble de la cuisine
- Confort ambiant dénué de tout courant d'air et de variation de température
- Économie d'énergie grâce à l'optimisation des besoins d'extraction
- 2 versions : simple captation ou double flux avec plenum de diffusion basse vitesse intégré

[www.saftair.fr](http://www.saftair.fr)

Constructeur de matériels aérauliques

Tél : +33 (0)2 35 04 69 15 – e-mail : [saftair@saftair.com](mailto:saftair@saftair.com)

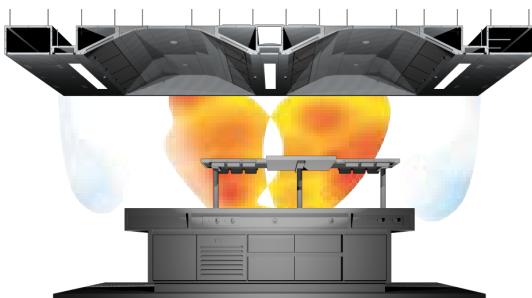
Siège social et Usine : 15 rue du Levant – 76590 Torcy-le-Petit

Direction commerciale : Immeuble Le Garden – 23 rue de la Maison Rouge – 77185 Lognes



Bien plus que de la ventil

## SCHÉMA DE PRINCIPE



## CARACTÉRISTIQUES

- Design à voûtes : 300 mm de hauteur
- Faces apparentes en inox brossé grain 220 18/10 (AISI 304 EN 1.4307)
- Structure entièrement lisse sans visserie apparente pour un entretien facile
- Volume de cantonnement étanche réalisé par des voûtes insérées entre les capteurs et par des bandeaux formant une ceinture périphérique
- Bandeau périphérique double paroi avec hauteur adaptable suivant nécessité
- Système dit « fermé » répondant totalement aux exigences d'hygiène et de sécurité
- Conçu pour intégrer en périphérie, des plenums de soufflage équipés de diffuseurs basse vitesse et de viroles de raccordement, en version double flux

### Capteur

- Capteur simple en ½ V muni de deux glissières internes permettant de maintenir les filtres et les plaques d'obturation. Face inférieure du capteur étanche servant de gouttière et munie d'une purge bouchonnée inox 3/4"
- Capteur double en V composé de deux modules en ½V assemblés dos à dos entre une structure luminaire totalement indépendante
- Virole de raccordement avec registre de réglage Ø 250 à Ø 400 montée sur le capteur et disposée selon le réseau d'extraction
- Plaque entre capteurs avec ou sans isolation thermique
- Capteurs simples et doubles équipés en standard de filtres à effet choc et de plaques d'obturation permutable
- Nombre de filtres en fonction du débit d'extraction souhaité, limité à 500 m³/h par cellule

### Structure luminaire

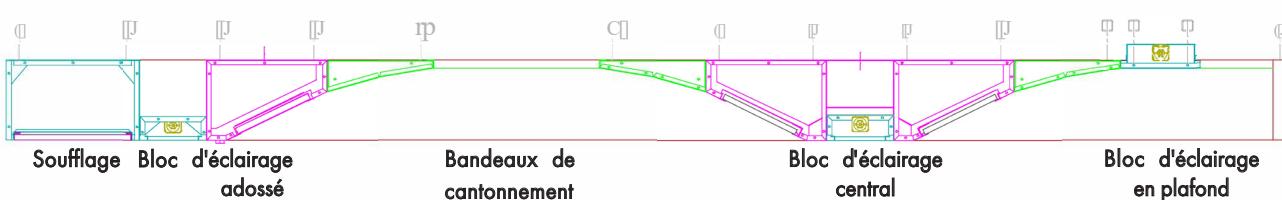
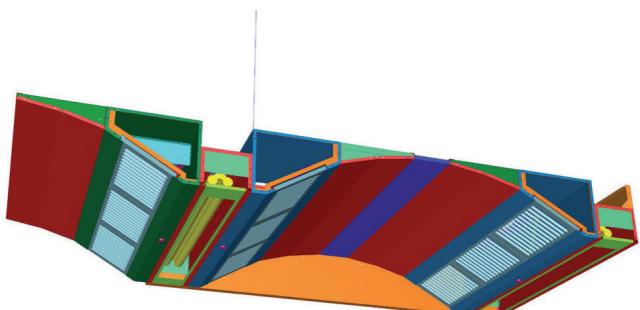
- Structure d'éclairage avec luminaire LED étanche IP66, 53 W ou 36 W
- Réglette étanche IP65 et réflecteur intégrés dans un module indépendant aligné en sous face des capteurs
- Munie d'une platine vitrée démontable
- Puissance et nombre de luminaires déterminés pour une luminosité de 500 lux/m²

### Options

- Autres types de luminaire (DALI, spots à led encastrables...)
- Dispositif optique de régulation
- Filtre à effet choc « HT98 »
- Collecteurs démontables et accessibles facilement
- Plenum de soufflage isolé de mousse M1 avec diffuseurs basse vitesse et répartiteur de flux. Section de soufflage et section des piqûages calibrées suivant les besoins. Diffuseur facilement démontable pour le dépoussiérage interne
- Harmonisation des surfaces neutres hors du plafond filtrant par l'intégration de panneaux d'habillage
- Rideau d'air de cantonnement
- Traitement des vapeurs viciées par système UV-C
- Extinction automatique des risques d'incendie de bain d'huile
- Version prélaquée
- Version peinte

## APPLICATIONS

- Version à fort volume de cantonnement (300 mm) pouvant répondre aux contraintes les plus rigoureuses et adaptée aux environnements condensés
- Répond à tout type de configuration
- Idéal lorsque la concentration d'appareils est importante



Consultez notre catalogue en ligne