



## NOTICE D'INSTRUCTIONS

### HOTTE MAGIFORM

*PRODUCT MANUAL FOR MAGIFORM KITCHEN HOOD*



### HOTTE MAGIFORM



**Avant d'installer ou d'utiliser le produit, lire attentivement cette notice.  
Cette notice doit être fournie au client final.**

Please read this notice carefully before installation or usage  
This note must be supplied to the final customer.

## RECEPTION ET MANUTENTION



**L'utilisation de protections corporelles est recommandée pour éviter les blessures dues aux risques électriques et mécaniques (bords coupants...).**

- Vérifier l'état du colis et son contenu lors de la livraison. Si besoin, apporter des réserves auprès du transporteur dans les 48h.
- La manutention des grands modèles de hotte sera effectuée par des sangles placées sous la palette. Les tailles inférieures pourront être manutentionnées à la main.

## MISE EN PLACE ET RACCORDEMENT



**Tout branchement électrique doit être effectué par une personne habilitée.**

**Couper l'alimentation électrique avant toute intervention**

La hotte peut être suspendue ou fixée au plafond par l'intermédiaire des points de fixation prévus de chaque côté des modules. Pour un équilibrage correct, elle doit être suspendue sur au moins quatre points de fixation extrêmes par module. La hotte doit être à une hauteur de 1.90m minimum.

Veiller à adapter votre type de fixation en fonction de la nature des supports.

L'accès aux points de fixation situés au milieu se fait par l'intérieur des capteurs, après avoir démonté les filtres de la hotte. L'accès aux points de fixation situés sur la périphérie se fait par l'intérieur des tronçons, après avoir démonté les grilles de soufflage.

- Démonter les filtres du capteur.
- Elever la hotte à l'aide d'un système de levage (lève-gaine).  
Placer des protections entre la hotte et les élévateurs et la suspendre à l'aide de tiges supports (non fournies) dans les réservations de la hotte.

Attention de ne pas rayer les surfaces extérieures filmées lors du montage.

- Régler et mettre la hotte de niveau de manière à assurer une bonne vidange par le bouchon de purge
- Bloquer les tiges support avec des écrous
- Mettre en place les raccords d'extraction (virole, guillotine...en option)
- Effectuer le raccordement électrique des luminaires (option)
- Afin d'éviter les nuisances sonores, vérifier le raccordement au conduit de ventilation
- Remonter les éléments de la hotte démontés lors de la préparation de l'installation
- Remonter les filtres.
- Retirer le film de protection
- Vérifier que le débit d'extraction est correct à l'aide d'outils de mesure.

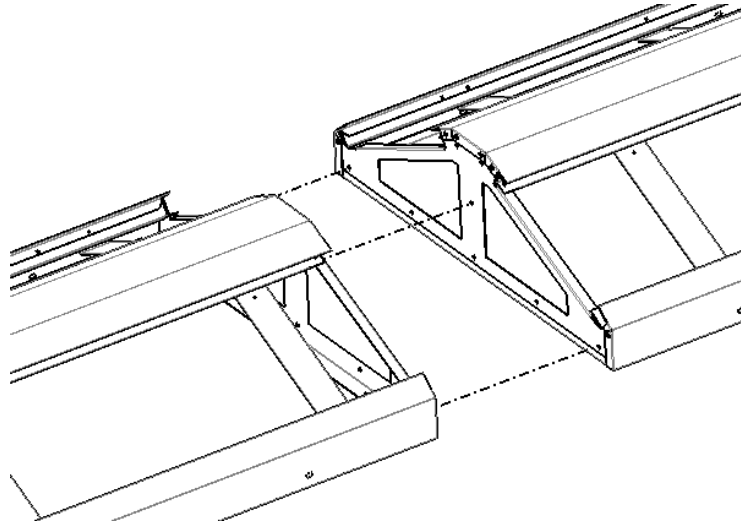
## MONTAGE ETAPE PAR ETAPE

La procédure ci-dessous prend pour exemple une forme oblongue composée d'un capteur double et de 6 tronçons périphériques.

### 1. Préparation et montage de l'ensemble « Capteurs » :

Dans le cas d'un assemblage de modules de captation, assembler les blocs de hotte à l'aide du schéma de principe et de la visserie fournie. Faire coïncider les joues ajourées pour laisser circuler le flux d'air entre les blocs.

Il est impératif d'étanchéifier la jonction entre chaque module avec du joint silicone.



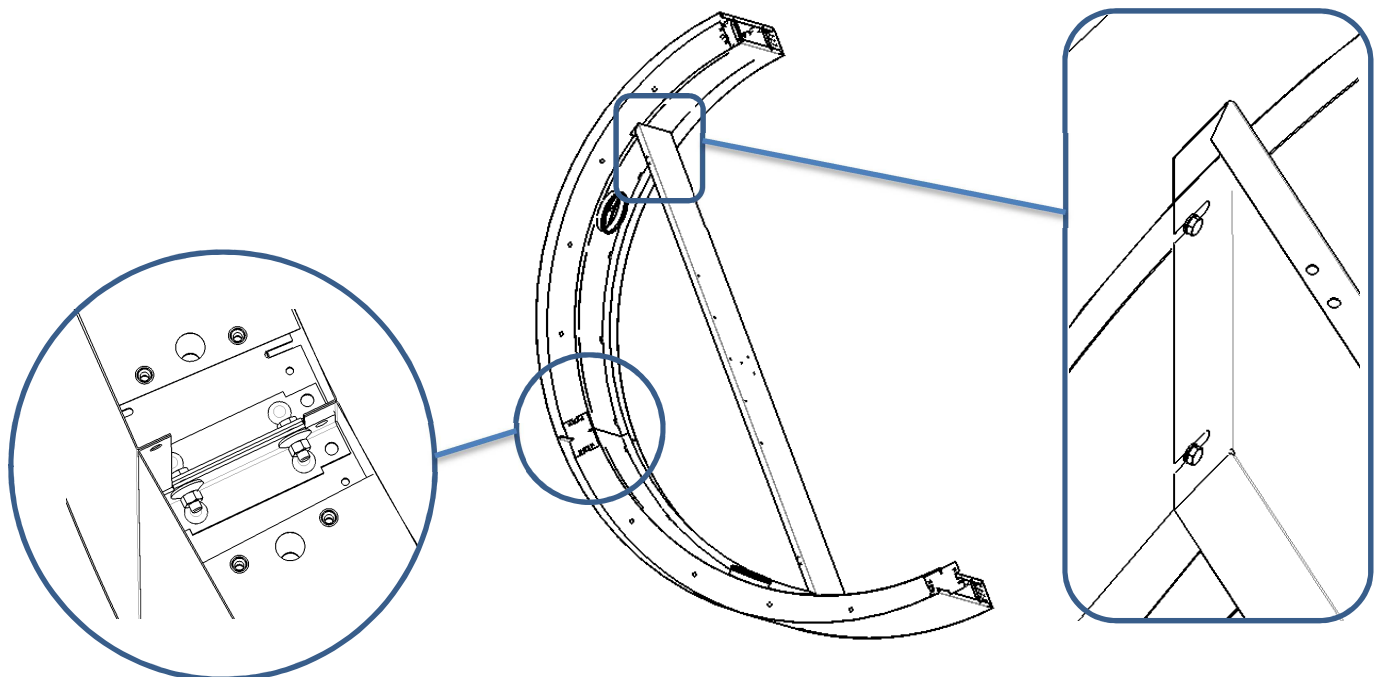
Suspendre l'ensemble en faisant traverser les tiges filetées dans les 4 trous situés aux extrémités de chaque capteur.

### 2. Préparation des tronçons d'extrémité :

Joindre les tronçons recevant la joue en les assemblant à l'aide de la visserie fournie et en réalisant un cordon de silicone entre les blocs.

L'assemblage se fait en fixant les équerres accessibles au-dessus et en dessous de chaque tronçon.

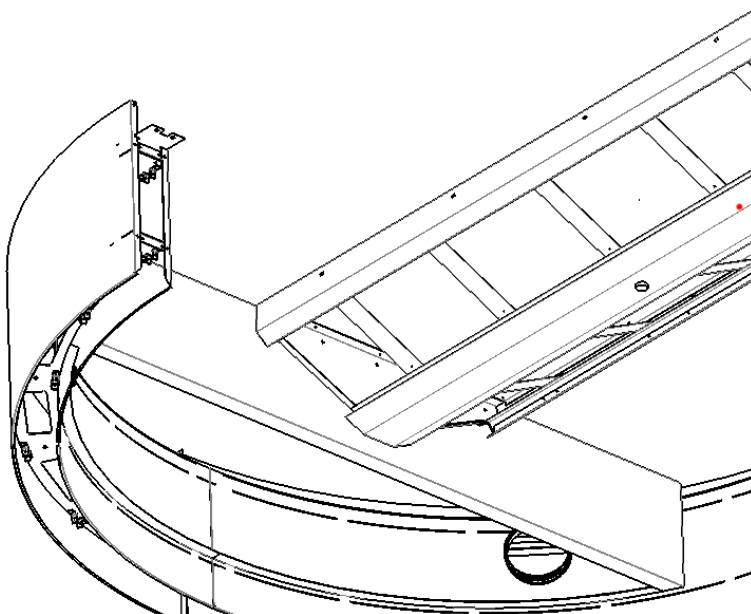
La joue se fixe par ses extrémités dans les écrous sertis présents à l'intérieur des tronçons.



### 3. Assemblage des extrémités sur les capteurs :

Lever la première extrémité et visser la joue par l'intérieur du capteur à l'aide de la visserie fournie. Deux axes de suspension au minimum doivent être utilisés sur chaque tronçon de la périphérie.

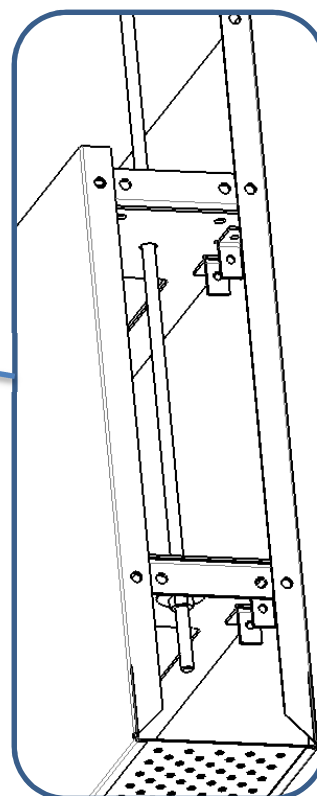
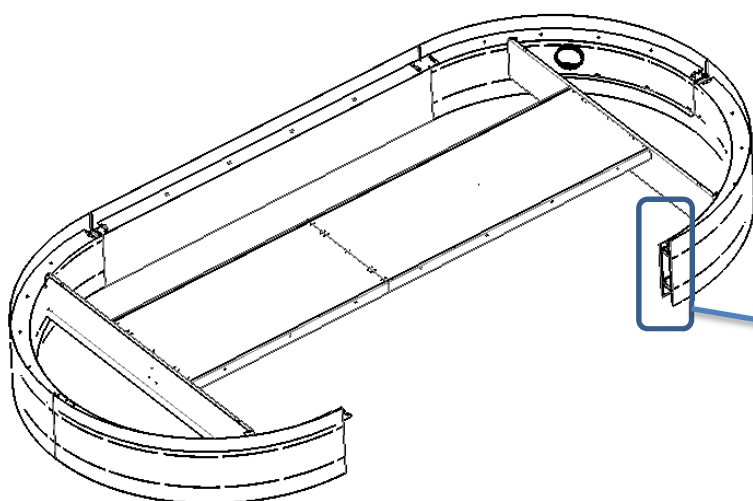
Une étanchéité doit être réalisée entre les deux pièces avant assemblage.



Répéter la même opération pour l'extrémité opposée.

### 4. Assemblage des tronçons intermédiaires :

Ajouter les tronçons intermédiaires en les fixant par leurs équerres de liaison et en faisant traverser les tiges filetées par deux axes de suspension minimum.

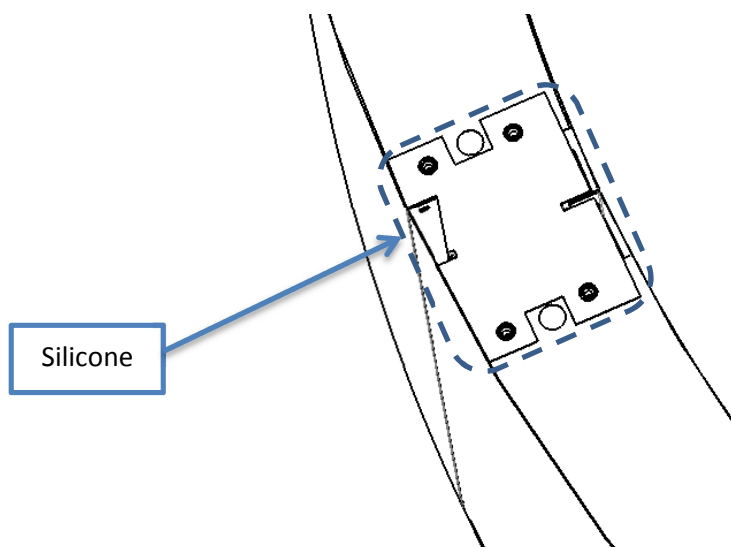


Les tiges filetées M8 (non fournies) traversent l'ensemble de la structure et doivent être munies de rondelles LL avant l'écrou.

Procéder de la même manière pour les autres tronçons.

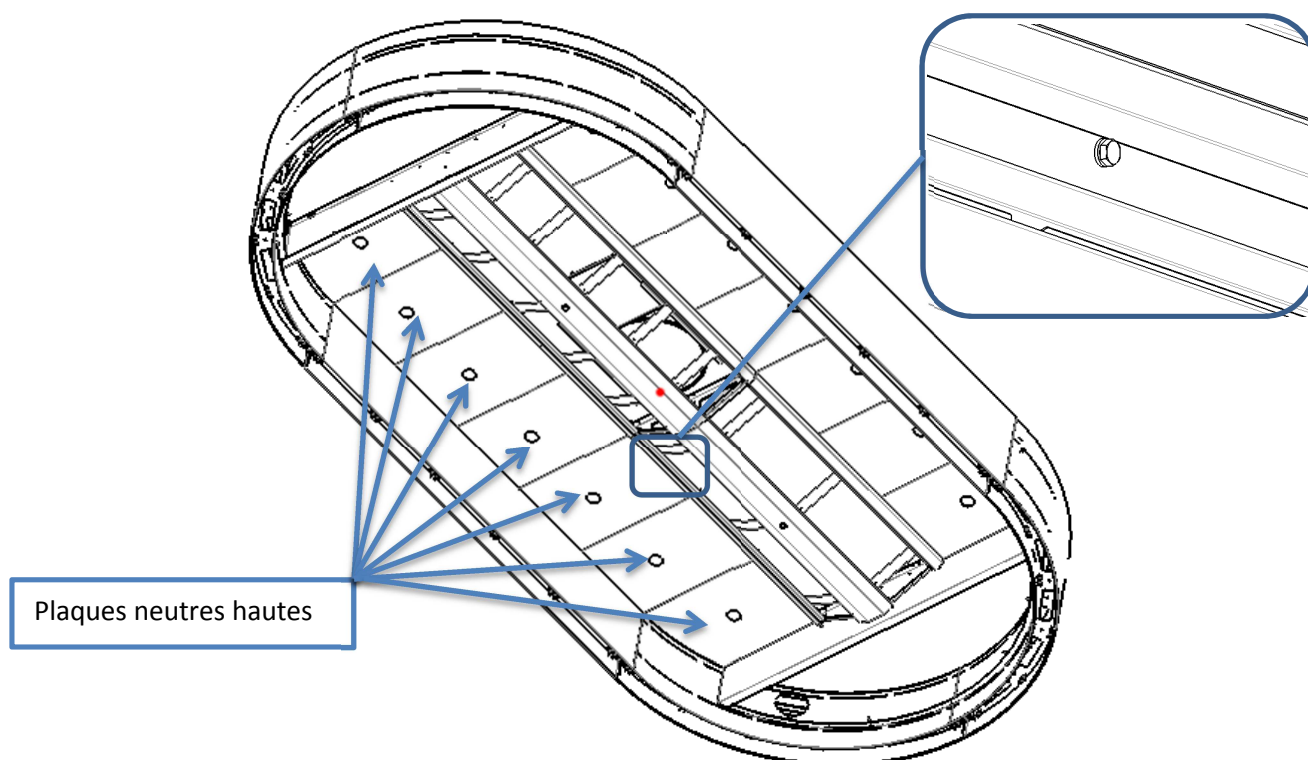
## 5. Etanchéité aux jonctions hautes de la périphérie :

Lorsque la périphérie est totalement assemblée, ajouter les « liaisons supérieures » en prenant soin d'appliquer un cordon de silicone par le dessus tout autour de la pièce.

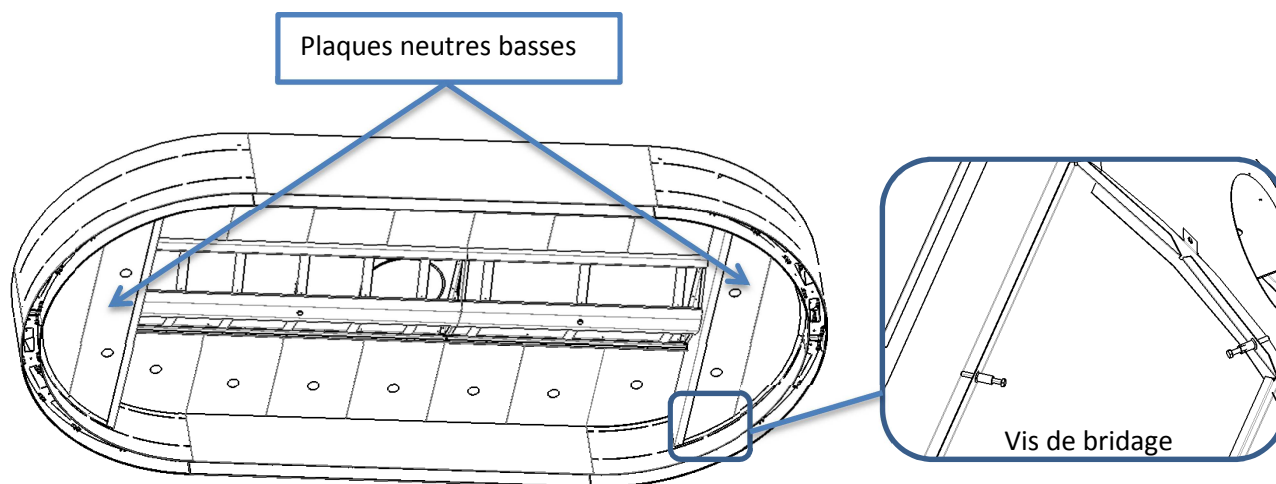


## 6. Plaques neutres et grilles :

Mettre en place les plaques neutres en partie haute en les posant sur le nez du capteur et sur le dessus de la périphérie. Visser chaque plaque haute à l'aide de la visserie fournie par l'intérieur du capteur.



Positionner ensuite les plaques neutres basses en commençant par les plus grandes. Celles-ci sont munies de vis de bridage sur le dessus pour figer leur position.



Effectuer le raccordement aéraulique du soufflage le cas échéant.

Procéder à la mise en place et au raccordement des luminaires. Dans le cas des spots LEDS, leur câblage s'effectue en parallèle de spot à spot.

Mettre en place les plaques neutres basses aux extrémités.

Installer les grilles de soufflage munies de média filtrant en les posant sur les plis de la périphérie.

Pour finir, installer les filtres dans les modules de captation.

## MAINTENANCE ET ENTRETIEN

La maintenance doit être réalisée par un personnel techniquement qualifié.



**En cas de panne, d'accident ou d'entretien, couper l'alimentation électrique et attendre l'arrêt complet de la turbine (version dynamique) avant toute intervention.**

Nous vous recommandons l'utilisation d'équipements de protection individuelle notamment le port de gants lors de toute manutention ou entretien pour éviter tout risque de coupure ainsi que pour les graisses.

Les filtres doivent être nettoyés aussi souvent que nécessaire, au moins une fois par semaine (article GC 21 Règlement de Sécurité Contre l'Incendie). Le lavage des filtres peut se faire directement en machine. S'assurer qu'ils soient secs avant de les remonter.

Un nettoyage régulier des filtres évitera leur colmatage par la graisse, et permettra de conserver les performances optimales du système d'extraction.

Nettoyer la hotte ainsi que la gaine d'extraction au minimum une fois par an (article GC 21 RSCI). Utiliser un produit adapté à l'innox, des éponges ou brosse nylon dans le sens du brossage.

Rincer à l'eau et essuyer avec une raclette ou à l'aide d'un chiffon doux. Eviter tout instrument abrasif (brosses dures, tampons...) et tout produit agressif (javel, cire...).



## DECLARATION DE CONFORMITE

Produits concernés : **Hotte Magiform**

Les produits décrits ci-dessus sont développés, conçus et fabriqués conformément au Règlement (UE) N° 305/2011 du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 établissant des conditions harmonisées de commercialisation pour les produits de construction (Règlement Produits de Construction – RPC) et abrogeant la directive 89/106/CEE du Conseil et conformément aux prescriptions des directives suivantes:

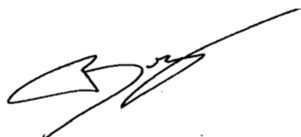
- Directive 2006/42/CE du Parlement Européen et du Conseil du 17 mai 2006 relative aux machines et modifiant la Directive 95/16/CE.
- Directive 2006/95/CE du Parlement Européen et du Conseil du 12 décembre 2006 relative au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension.
- Directive 2014/30/UE du Parlement Européen et du Conseil du 26 février 2014 relative à l'harmonisation des législations des Etats membres concernant la compatibilité électromagnétique et abrogeant la directive 2004/108/CE.
- Directive 2014/1253 du 7 juillet 2014 relative à l'ecodesign.

Déclaration formulée par le fabricant ou son représentant autorisé établi dans l'Espace Economique Européen (EEE).

### Fabricant ou représentant autorisé établi dans l'EEE

Nous déclarons sous réserve d'installation, d'entretien et d'utilisation conformes à sa destination, aux normes d'installation applicables (NF EN 14134 et NF ISO 12499), que la gamme de produits est conforme aux directives mentionnées ci-dessus.

**Le Directeur d'Usine  
M. REGNIER**



## DECLARATION OF COMPLIANCE

Concerned products: **Magiform kitchen hood**

Products mentioned are developed, conceived and made in accordance with the Regulation (EU) N° 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonized conditions for the marketing of construction products (Construction Product Regulation - CPR) and repealing Council Directive 89/106/EEC and in accordance to the prescriptions of the following directives :

- Directive 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC
- Directive 2006/95/EC of the European Parliament and of the Council of 12 December 2006 on the harmonization of the laws of Member States relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits
- Directive 2014/30/UE of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of Member States relating to electromagnetic compatibility and repealing Directive 2004/108/EC.
- Directive 2014/1253 of July 7 ,2014 relating to ecodesign

Declaration formulated by the manufacturer or the representative authorized established by the European Economic Area (EEA).

### Manufacturer or representative authorized in EEA

We declare subject to installation, maintenance and use corresponding to its destination, to the standards of installation applicable (NF EN 14134 and NF ISO 12499), that the range of products is in compliance with the directives mentioned above.

**SAFTAIR VENTILATION**

***Siège social / Registered office :***

15 Rue du Levant 76590 TORCY LE PETIT

Tél. : +33.(0)2.35.04.69.15 – Fax :

+33.(0)2.35.04.69.18